

柜外安装 / 暖白前盖 + 石墨灰底壳 / 单状态灯 + 静音键 / 实际CAD几何渲染

COLDGUARD / ENCLOSURE EVT1
270 x 220 x 78 mm / warm white + graphite



ENGINEERING CANDIDATE | NO PHYSICAL FIT / RF / THERMAL / IP VALIDATION

首样外形已确定

- 主壳体：270 × 220 × 78
- 平面圆角：R14；壁/盖厚：3
- 含背板、按钮深度：88.5
- 底部接头及线缆另计
- 前盖：暖白；底壳：石墨灰
- 表面：细哑光，字样贴花示意
- 适用：柜外干燥位置
- 首样工艺：PETG打印试装

无实物、未打印、未采购。

图中矩形器件为预留包络。

不得以效果图确认装配成功、

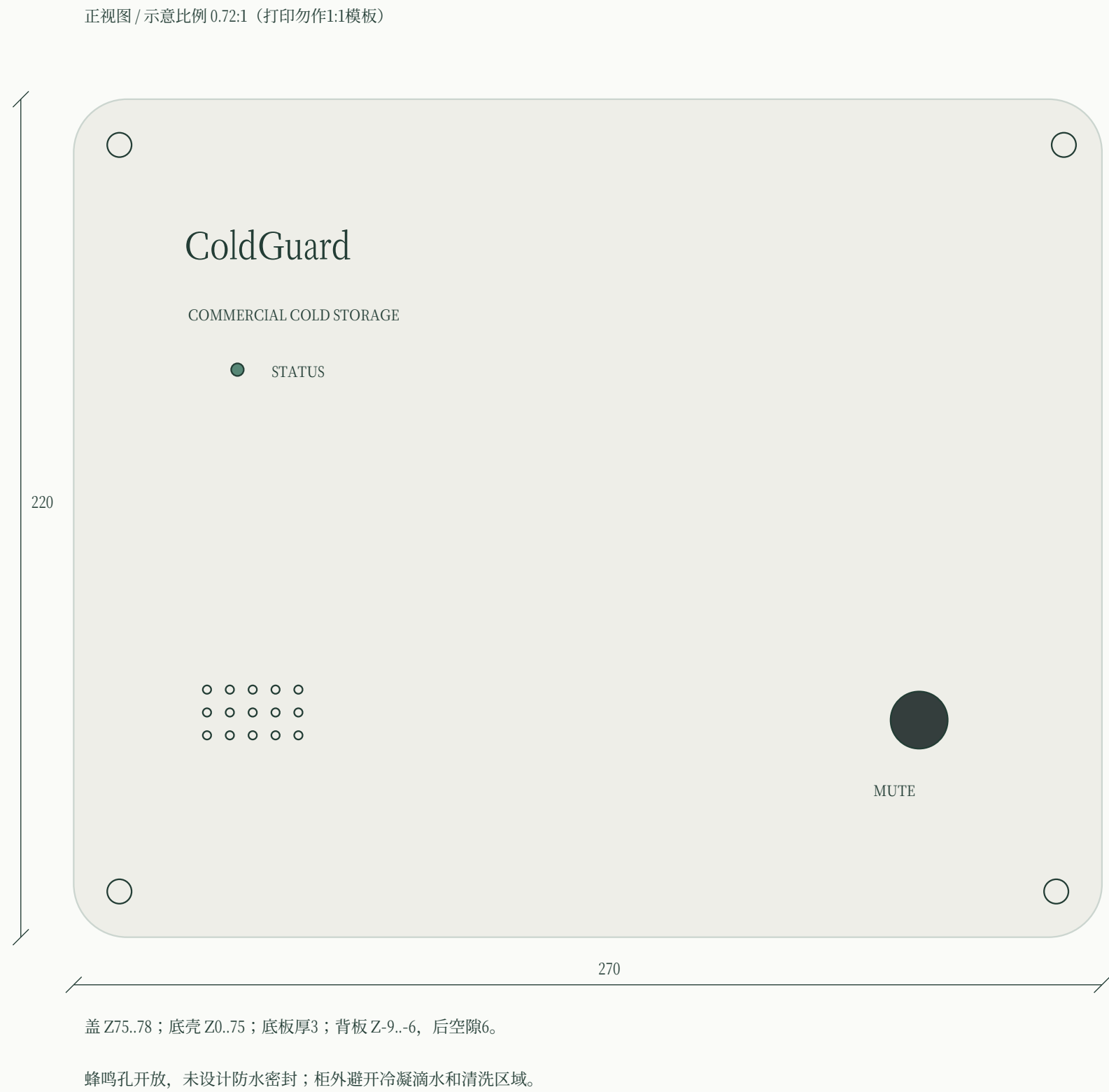
电池保护、散热或IP等级。

量产PC/ABS与模具DFM另评审。

ColdGuard

外形与接口尺寸

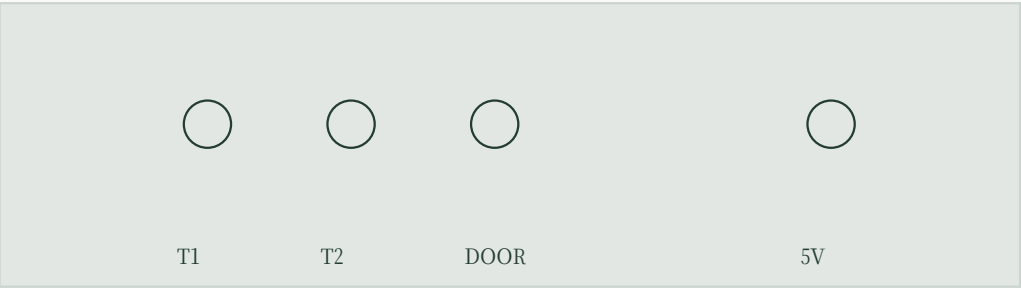
正视投影：X向右、Y向上；底边投影：X向右、Z向上 / 主尺寸均为设计名义值 / 投影比例标注仅供图示



关键开孔与配合

- 状态灯：XY=(43,149)，通孔 直径3.3
- 静音键：XY=(222,57)，通孔 直径12.2
- 蜂鸣孔：15 × 直径2.2，网格间距6
- 盖螺钉：直径3.4，凹座直径6.4深1.8
- 低头螺钉头高≤1.8，型号待试装
- 定位唇：插入3，径向间隙0.4
- 侧壁直立；未做注塑拔模

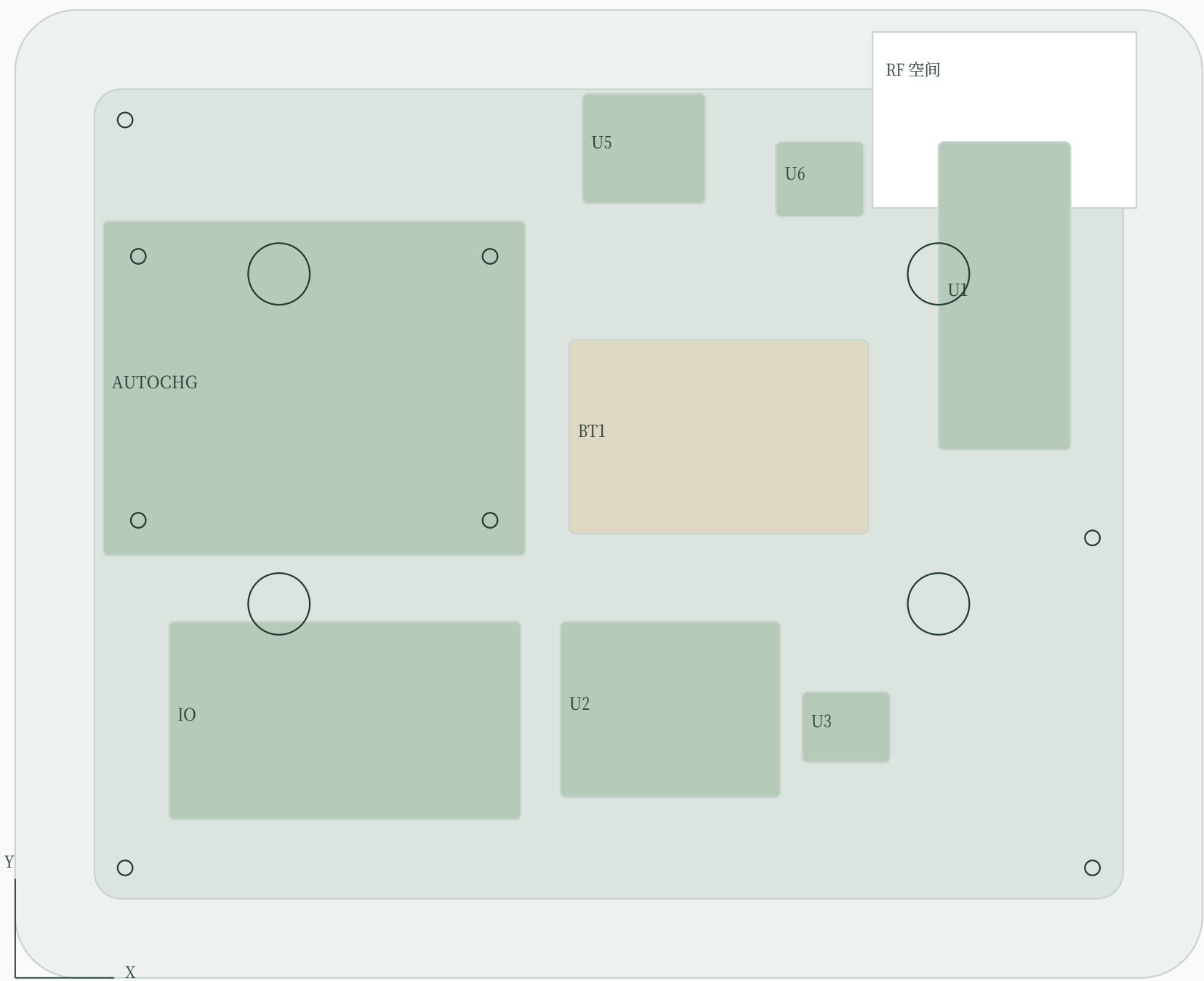
底边出线图 / 示意比例 0.5:1



4 × 直径12.5；X=55/93/131/220，Z=43

M12接头外径≤22；内部伸出≤12
候选外伸16，配合真实线径选料。
面板器件和接头尚无冻结机械图。

开盖后视 XY 与CAD一致 / 左下外轮廓为(0,0) / 模块矩形包含候选插头与绝缘预留，非真实厂家CAD



安装板在RF区挖空；模块先绝缘支撑试摆。AutoCharge四个孔是待加工坐标，STEP安装板未钻孔。

包络无重叠仅证明名义空间预算；不替代实际孔距、导线长度、热/RF和装配测量。

器件分区与维修路径

AUTOCHG：96×76，PCB轮廓已定义

IO：80×45；其余采用v0.8预留

电池：68×44×16含NTC/线缆

充电板到电池平面间隔20

DevKit天线朝 +Y 的塑料壳边

RF预留：X195..255 / Y175..215

除DevKit外无其他模块侵入

SD上方预留至Y215取卡通道

板上端子方向、线弯/手指待试装

固定孔位（整机XY）

安装板：25,25 / 245,25

25,195 / 245,100

AutoCharge：28,104 / 108,104

28,164 / 108,164

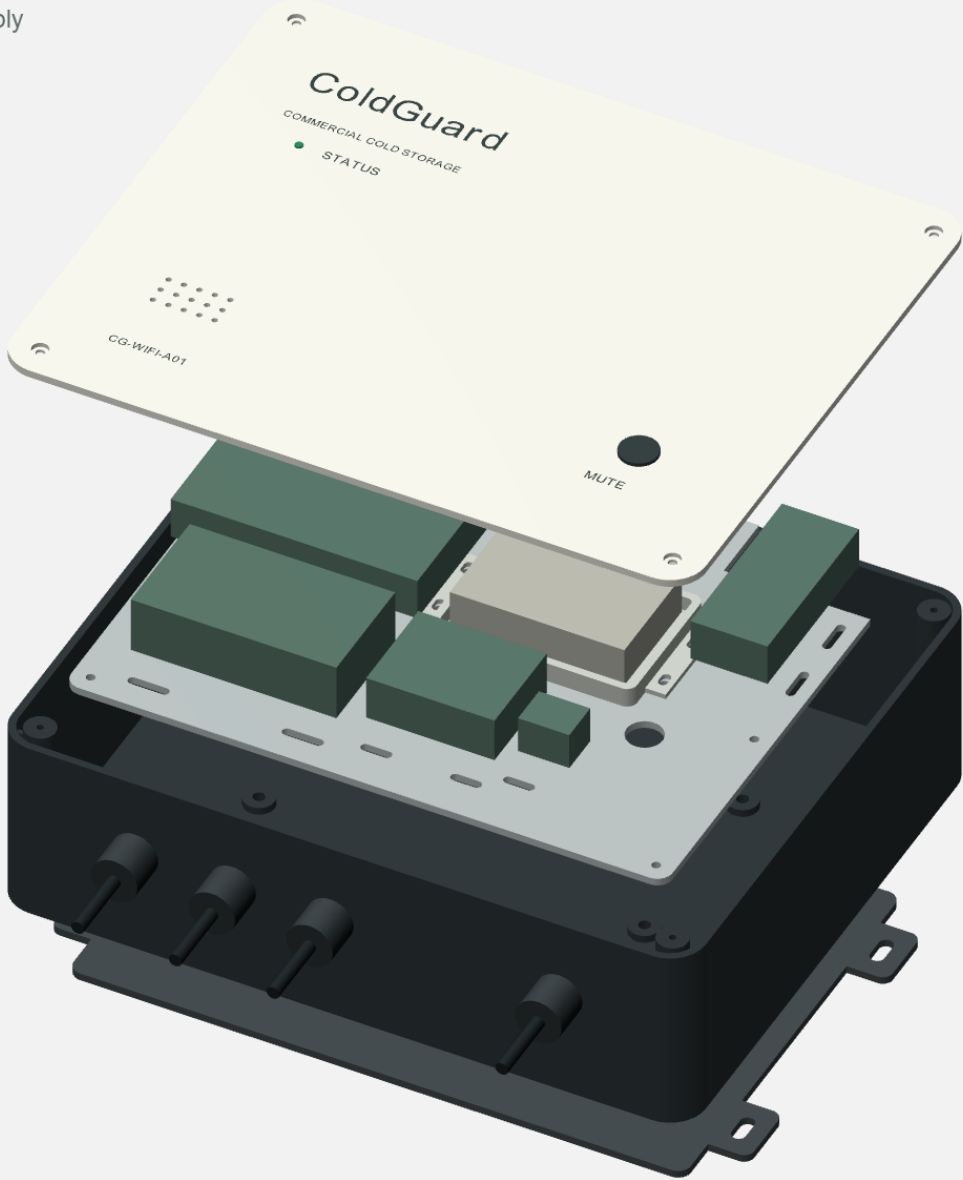
背板M4：60,85 / 210,85

60,160 / 210,160

五个独立结构件 + 电气模块预留 / 可拆螺钉连接 / 首台验收仍需真实样机

COLDGUARD / ENCLOSURE EVT1

Serviceable shell / exploded assembly



ENGINEERING CANDIDATE | NO PHYSICAL FIT / RF / THERMAL / IP VALIDATION

装配顺序

- 01 打印配合小样，确认孔/唇公差
- 02 空壳试装，检查盖螺钉与背板
- 03 背板先固定墙面/独立支架
- 04 M4锁壳体；装出线接头
- 05 装安装板、电池托架与模块
- 06 接线、NTC、取卡和维护试操作
- 07 装前盖LED/静音/蜂鸣器
- 08 合盖检查，保留线缆余量

实测前不可放行的项目

- 打印收缩/孔径/螺钉扭矩/盖配合
- 夹线、软包压力、绝缘支撑、线弯
- 壁挂承载/振动、维修路径
- 带载温升、真实NTC热耦合
- 柜旁Wi-Fi、报警可听性
- 防滴水与环境适用性

全部实物项目：NOT_RUN

制造/现场放行：HOLD

壁挂钻孔不得破坏冰柜制冷管路；优先安装到独立墙面/支架。实物量产前完成材料、拔模、筋柱及模具DFM。